

DRAGON 500

Macchina potente ed efficiente per il riscaldamento dei materiali ferrosi, eccezionale rapporto prezzo prestazioni, crea il calore direttamente all'interno del metallo ad una profondità di 5 mm.: porta al calor rosso (1000 °C circa) una superficie di 8x13 mm. con profondità 5 mm. in un solo secondo.

L'assenza di fiamme libere consente di lavorare anche nei pressi di cavi, tubi od altre parti sensibili al calore. Le fiamme alimentate ad ossigeno e/o miscele portano la temperatura superficiale del metallo oltre i 3.000 °C, con inevitabile modifica delle caratteristiche strutturali dello stesso.

Il riscaldamento ad induzione genera il calore solo nel punto richiesto, può portare rapidamente il metallo a temperature molto elevate, ma sono sufficienti 5-600 °C per effettuare le più comuni operazioni di raddrizzatura, piegatura, sostituzioni di perni, cuscinetti, braccetti, bulloni ecc...

Tutte le nostre macchine sono dotate di

TRASFORMATORE D' ISOLAMENTO

per un' assoluta sicurezza dell'operatore anche nelle condizioni più sfavorevoli ed imprevedibili.

Potenza totale: 5,2 kW Frequenza: 20-40 kHz

Alimentazione: 220 V – C.A. Raffreddamento a liquido

Potenza riscaldante:

4,8 kW selezionabile su 10 livelli.

Riscaldamento su ferro:

13x8 mm., profondità 5 mm. in 1 secondo.



