



XPERIENCE XP22

Macchina per riscaldamento dei materiali ferrosi di elevata potenza ed eccezionale efficienza crea il calore direttamente all'interno del metallo ad una profondità di 6 mm.: porta al calor rosso (800 °C circa) una superficie di 20x25 mm. con profondità 6 mm. in un solo secondo. L'assenza di fiamme libere consente di lavorare anche nei pressi di cavi, tubi od altre parti sensibili al calore. Le fiamme alimentate ad ossigeno e/o miscele portano la temperatura superficiale del metallo oltre i 3.000°C, con inevitabile modifica delle caratteristiche strutturali dello stesso. Il riscaldamento a induzione genera il calore solo nel punto richiesto, può portare rapidamente il metallo a temperature molto elevate, ma sono sufficienti 5-600 °C per effettuare le più comuni operazioni di raddrizzatura, piegatura, sostituzioni di perni, cuscinetti, braccetti, bulloni ecc...



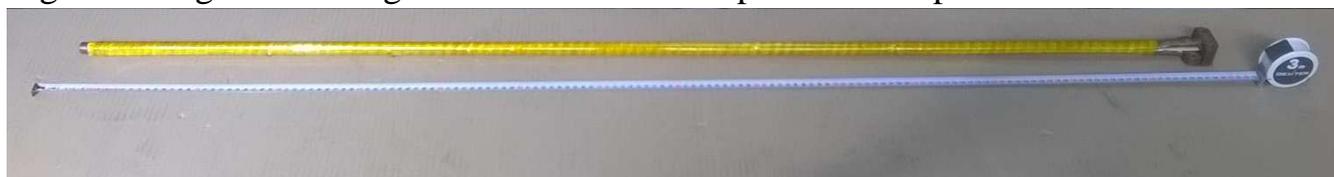
La macchina è gestita da un potente processore ARM-Cortex M4 di ultima generazione con esclusiva tecnologia T-DIP (Digital Induction Processing) garantisce al tempo stesso la completa affidabilità del processo, un'elevata precisione della regolazione e un alto grado di adattabilità alle diverse condizioni operative.

IHD XP22 Xperience DualCore
Potenza max: 22kW
Regolazione della potenza su 10 livelli,
può lavorare per ore ininterrottamente
Frequenza: autoregolazione 10- 50 kHz
Alimentazione: 380-400V, 3Ph, 32A
Riscaldamento su ferro 25x20 mm.
con profondità 6 mm. in 1 secondo
Raffreddamento a liquido
Per questa versione è prevista la
lunghezza del fascio tubi di 7 m.
Cavo alimentazione 10 m
Fornita di ruote per la movimentazione e
golfari di sollevamento



UNICA NELLE SUE CARATTERISTICHE

Questa macchina è in grado di adattarsi automaticamente a una vasta gamma di induttori per gli usi più disparati e delle più varie misure, consentendo operazioni impossibili con qualsiasi altra macchina. La gamma degli induttori gestita dal nostro microprocessore è praticamente infinita.



Induttore per tiranteria cava lunghezza 1500 mm



VELOCE, ECONOMICA, SICURA

Veloce: bastano pochi secondi per ottenere l'effetto desiderato: in un solo secondo porta al calor rosso una superficie di 20x25 mm. per 6mm. di profondità'.

Economica:

nonostante l'elevata potenza, dati i tempi di lavoro ridottissimi, i consumi sono irrisoni. In termini monetari il risparmio è sempre superiore al 50% rispetto alle bombole.

Sicura: Oltre alle normali protezioni, è dotata di speciale

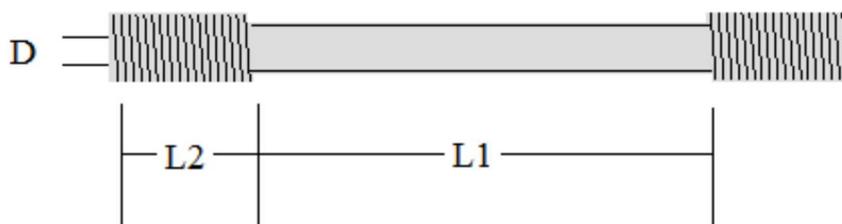
TRASFORMATORE D' ISOLAMENTO

per dare la massima garanzia all'operatore, anche nelle condizioni più sfavorevoli, come nel caso di impianto elettrico difettoso ed obsoleto. Ha superato severi test con sofisticate apparecchiature ed ha ottenuto tutte le certificazioni previste dalla normativa europea, anche per quanto concerne le emissioni di campi elettromagnetici.

PARTICOLARMENTE INDICATA

per il serraggio e disserraggio di tiranteria cava, nella costruzione e manutenzione di grandi impianti industriali e di produzione di energia

Disponiamo di induttori per il serraggio e disserraggio di tiranteria cava, fino alla lunghezza di 1500mm



È necessario fornire il diametro interno del tirante (D), la lunghezza del filetto (L2),

la lunghezza della parte da riscaldare (L1).

M64, M68, M74, M82, M90, M100, M120, M140 ecc.

diametro foro bullone 12 mm minimo,

diametro foro bullone 25 mm, 30 mm e oltre.